

As Luminárias Industriais High Bay SX LED foram dimensionadas com foco em qualidade, praticidade de utilização e economia através da otimização tecnológica. A linha de Refletores Industriais SX LED utiliza em suas fontes de alimentação - drivers - a tecnologia PHILIPS mais moderna no mercado e LED High Power LUMILEDS com alta eficácia luminosa.

## Benefícios do Produto

- Economia de até 80% no consumo de energia elétrica;
- Tecnologia PHILIPS;
- Baixa manutenção;
- Elementos de fixação em aço inox;
- Fácil instalação;
- Pintura eletroestática com proteção UV.



## Características do Produto

### Técnicas

<b>Peso</b>	2,3 kg
<b>Opcional</b>	Dali / 1 ~ 10 v
<b>Grau de Proteção</b>	IP66
<b>Proteção Antissurto</b>	Incluso

A Luminária Industrial High Bay utiliza tecnologia MULTILED, o que possibilita um ótimo dimensionamento de seus dissipadores de calor. Essa tecnologia é montada em placa de circuito impresso com ensaios elétricos, fotométricos e laudos IES realizados em laboratórios homologados pelo INMETRO.

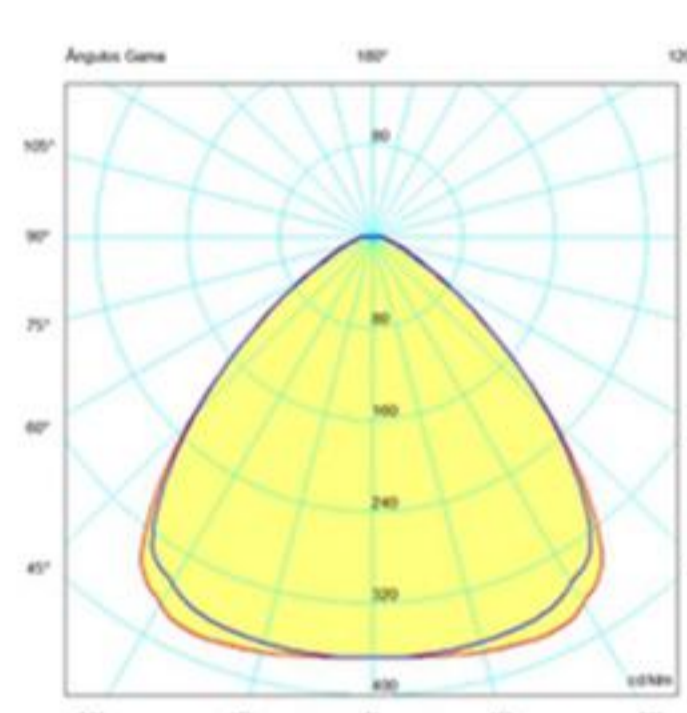


## SX LIH100

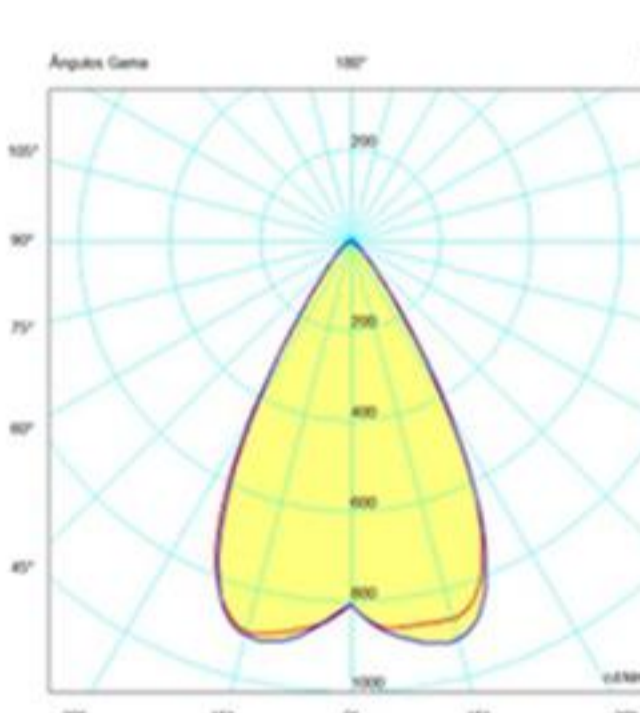
Luminária/Refletor Industrial  
High Bay LED  
LED 100 W



## Curvas Fotométricas

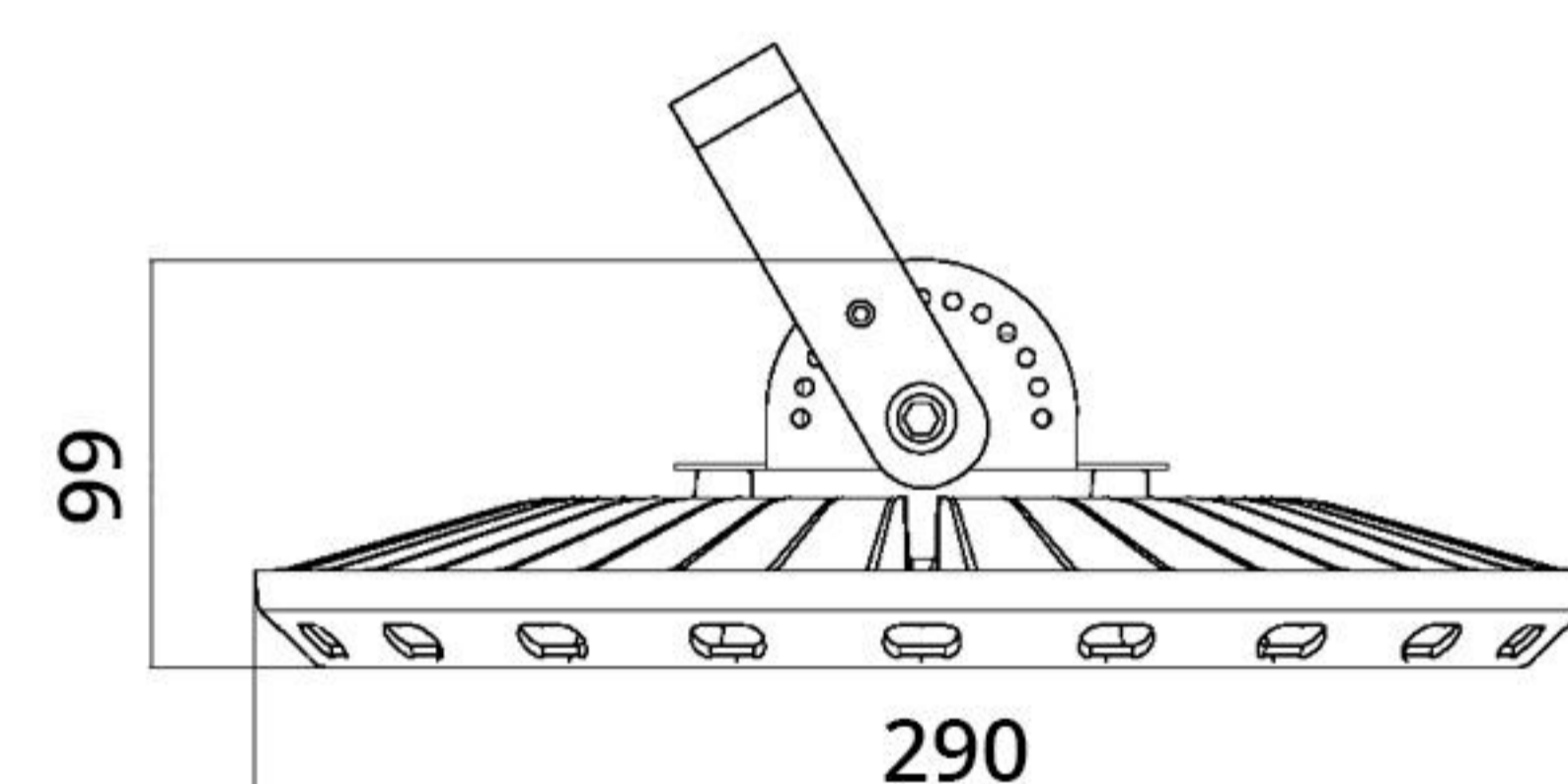


Ângulo de Abertura 90° x 90°



Ângulo de Abertura 60° x 60°

## Desenho Técnico



## Elétricas

<b>Potência</b>	95 W
<b>Tensão de Operação</b>	120 ~ 277 Vac / 202 ~ 254 Vac
<b>Frequência</b>	50 ~ 60 Hz
<b>Fator de Potência</b>	> 0,98
<b>Harmônica</b>	< 10%

## Fotométricas

<b>Fluxo Luminoso do LED</b>	15.245 lm
<b>Eficiência Luminosa do LED</b>	140 lm/W
<b>Fluxo Luminoso da Luminária</b>	13.450 lm
<b>Temperatura de Cor</b>	4.000 K - 5.000 K
<b>Ângulos de Abertura</b>	60° x 60° - 90° x 90°
<b>IRC</b>	> 70